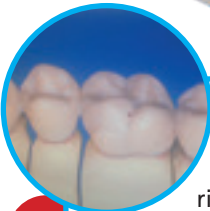


Stampaggio compositi

LARIDENT

MADE IN ITALY
SINCE 1985



1

Modellare in cera le parti estetiche che dovranno essere riprodotte in resina composita fotopolimerizzante, nel rispetto dei parametri anatomo-funzionali. A seguire isolare le basi (stampo e controstampo) con spray siliconico

2

Impastare il silicone, riempire la base-stampo e l'interno degli elementi, posizionarli sulla base-stampo. Ad indurimento avvenuto estrarre il modellato, eliminare le sbavature e l'eccesso di silicone fino ad arrivare a scoprire le zone marginali

3

Isolare lo stampo con spray siliconico e riposizionare il modellato

4

Costruire il controstampo con il silicone trasparente coprendo molto bene il modellato senza creare bolle d'aria e riempiendo la base controstampo

5

Chiudere la muffola ed attendere l'indurimento del silicone trasparente. Ad indurimento avvenuto aprire la muffola eliminando il materiale in eccesso



6

Estrarre il modellato, preparare il metallo eliminando la cera, sabbandolo ed eseguendo tutti i consueti passaggi dettati dalle case produttrici. Applicare l'opaco e con una fresa a pallina preparare dei canali di sfogo per la resina



7

Isolare lo stampo, riposizionare il metallo opacizzato, zeppare la massa dentina nel controstampo (silicone trasparente), chiudere la muffola e metterla a riposare per circa 8 minuti al buio (fase dark-still). Trascorso il tempo della fase dark-still inserire la muffola nel fotopolimerizzatore aumentando il tempo di esposizione di circa 4 minuti



8

Aprire la muffola e procedere al taglio dentina per lo smalto utilizzando frese al tungsteno taglio fine: come da istruzioni d'uso del materiale composito utilizzato, condizionare la superficie dello stesso



9

Zeppare gli smalti nel controstampo, chiudere la muffola e metterla a riposare per circa 8 minuti al buio. inserire la muffola nel fotopolimerizzatore aumentando il tempo di esposizione di circa 4 minuti



10

Aprire la muffola, rifinire e lucidare



11

Rifinire



12

Lavoro ultimato



Silicone per addizione specifico per tecniche di stampaggio, stampi e mascherine di precisione in composito. Confezionato in cartucce automiscelanti adattabile a tutti i dispenser per silicone rapporto 1:1.

Confezione:

- 1 cartuccia da 50 ml
- 4 puntali miscelatori

Larident Srl
via Lamaneigra 12R
(Ponte Rimassa)
16030 Tribogna (Genova)
Tel. +39 0185 939481
Fax. +39 0185 938595
info@larident.it
www.larident.it